

CROSSIN WALL

1. PRODUKTO APRAŠYMAS

„CROSSIN WALL“ yra dviejų komponentų poliuretano purškimo sistema, skirta savaime užgęstančių, kietų, uždarytų porų poliuretano putų gamybai.

- ☞ SUDEDAMOJI DALIS POLY: CROSSIN WALL POLY
- ☞ SUDEDAMOJI DALIS ISO: ISO COMPONENT B2

„CROSSIN WALL“ neturi ozono sluoksnį ardančių putodarių, pagal Europos Sąjungos teisės aktus dėl kontroliuojamų medžiagų apyvartos ir naudojimo – 2009 m. rugsėjo 16 d. Reglamentas (EB) Nr. 1005/2009.

Poliuretano sistema pateikta rinkai pagal ES Reglamentą Nr. 305/2011, kartu su eksploatacinių savybių įvertinimu atliktu pagal Europos darnųjį standartą PN-EN 14315-1:2013.

Produktas turi CE ženklą ir jam išduota eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 07DOP-2019-PL

Poliuretano sistema turi Nacionalinio higienos instituto pažymėjimą: BK/B/0429/02/2019.

2. PASKIRTIS

„CROSSIN WALL“ yra skirta sienų, palėpių, lubų, talpyklų, vamzdynų ir kitų neįprastos geometrijos elementų šilumos izoliacijai, naudojant purškimo būdą. Gali būti naudojama gyvenamosiose ir komercinėse statybose, žemės ūkyje ir pramonėje.

„CROSSIN WALL“ sistemai panaudoti reikalinga specializuota aukšto slėgio įranga su tam pritaikytu purkštuvu.

3. KOMPONENTŲ CHARAKTERISTIKA

SUDEDAMOJI DALIS POLY		
Alijejinio skysčio poliolio mišinys be suspensijų pagal receptūrą, kurio spalva šviesiai raudona-tamsiai raudona, atsižvelgiant į gamybos partiją.		
Tankis esant 20°C temperatūrai	1,15 ± 0,02 g/cm ³	
Klampumas esant 20°C temperatūrai	355 ± 50 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

SUDEDAMOJI DALIS ISO		
Aromatinių poliizocianatų, daugiausia difenilmetano diizocianato, mišinys; rudos spalvos skystis, be suspensijų		
Tankis esant 20°C temperatūrai	1,22 ± 0,02 g/cm ³	
Klampumas esant 20°C temperatūrai	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

4. PUTŲ CHARAKTERISTIKOS LABORATORINĖMIS SĄLYGOMI

Reakcijos laikas ir piltinis tankis, gauti laboratorijos sąlygomis (esant 20°C temperatūrai) rankiniu būdu putojant puodelyje.

- ☞ Pradžios laikas¹: 3 ± 1 sek.
- ☞ Stingimo laikas¹: 7 ± 3 sek.
- ☞ Sauso paviršiaus laikas¹: 9 ± 4 sek.
- ☞ Piltinis tankis²: 35 ± 2 kg/m³



¹Reakcijos laikai matuojami nuo maišymo pradžios. Pradžios laikas – iki momento, kai mišinys pradės augti. Stingimo laikas – iki momento, kai sustingti pluoštai yra ištraukiami iš putų. Sauso paviršiaus laikas – iki momento, kai putų paviršiaus nebelimpa liečiant.

² Piltinis tankis apibrėžiamas kaip puodelio putų masės ir puodelio tūrio santykis.

CROSSIN WALL

5. REKOMENDUOJAMOS DARBO SĄLYGOS

Rekomendacijos parengtos vadovaujantis patirtimi, naudojant "Graco Reactor H-XP3" poliuretano purškimo įrangą, "Probler P2 Elite" purkštuvą (01 maišymo kamera) bei "Twistork" sraigtinį maišytuvą.

 POLY sudedamųjų dalių tūrio santykis: ISO	100 : 100
 Mašinos temperatūrų nustatymai:	
POLY ir ISO sildymo temperatūra:	30-45°C
Šlangų temperatūra:	30-45°C
Darbinis slėgis:	70-100 Bar (1015-1450 psi)
Statinėse esančių sudedamųjų dalių temperatūra:	15-30°C

Rekomenduojama aplinkos temperatūra nuo 10°C iki 35°C. Kita vertus, siūloma paviršiaus temperatūra yra nuo 15°C iki 50°C esant santykinėi aplinkos drėgmei iki 70%, o porėto paviršiaus drėgmei iki 15%. Neporėtas paviršius privalo būti sausas.

Izoliuoti paviršiai privalo būti anksčiau tinkamai paruošti. Ant jų neturėtų būti dulkių, aliejaus, burių fragmentų ir kitų medžiagų, kurios galėtų sumažinti putų sukibimą.

Prieš purškiant, atsargiai apsaugokite netoli esančių daiktų, grindų, baldų ir kitų paviršius, kad purškimo metu išvengtumėte atsitiktinių nešvarumų – nepamirškite, kad išpurkštos putos labai gerai sukimba, todėl jas gali būti sunku pašalinti.

Purškimas privalo būti atliekamas naudojant specializuotą purškimo įrangą.

Šlangų temperatūra privalo svyruoti nuo 30 iki 45°C. Sudedamosios dalies POLY ir Sudedamosios dalies ISO slėgio nustatymai privalo būti vienodi ir svyruoti nuo 70 iki 100 bar (1015-1450 psi).

Norint gauti tinkamą izoliacijos sluoksnį, reikia purkšti bent 2 lygius putų sluoksnius, kad bendras izoliacijos storis būtų ne mažesnis nei 30 mm. Visi izoliacijos sluoksniai turėtų būti atlikti per vieną dieną.





Jei putas yra veikia tiesioginis UV spinduliavimas (pvz. Saulės spinduliai), jos privalo būti tinkamai apsaugotos.

Apdorojant sistemą, reikia atsižvelgti į mašinos gamintojo rekomendacijas bei į abiejų komponentų saugos duomenų lapuose pateiktas nuorodas ir informaciją.


Dėmesio: Neviršykite rekomenduojamo sluoksnių storio (didžiausias jų storis yra 35 mm)!

6. FIZINĖS IR MECHANINĖS IŠPURKŠTŲ PUTŲ SAVYBĖS

Matavimai buvo atlikti naudojant putas, supjaustytas iš mėginio, pagaminto naudojant specializuotą purškimo mašiną:

Parametrai	Rezultatas	Standartas
Branduolio tankis	$\geq 34 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikavimas pagal degumą:	E	PN-EN 14315-1
Trumpalaikis vandens įdrekis dalinai panardinus	$W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1
Šilumos laidumo koeficientas:	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
	$\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
Senėjimo vertė λ_D storiui: (Viena difuzijai sandari danga)		
 $d_N < 40 \text{ mm}$	0,028 W/(m·K)	
 $40 \text{ mm} \leq d_N < 60 \text{ mm}$	0,027 W/(m·K)	PN-EN 14315-1
 $d_N \geq 60 \text{ mm}$	0,026 W/(m·K)	
Gniuždomasis įtempis esant 10% santykinėi deformacijai	$\sigma_{10} \geq 150 \text{ kPa}$	PN-EN 14315-1
Vandens garų difuzijos atsparumo koeficientas	$\mu \text{ 35-50}$	PN-EN 14315-1
Temperatūros stabilumas:		
 70°C, 90% RH, po 48 val.	$d \leq 4 \%$	
	$sz \leq 4 \%$	PN-EN 1604:2013
	$g \leq 1 \%$	

CROSSIN WALL

 -30°C, po 48 val.	$d \leq 2 \%$	
	$sz \leq 2 \%$	PN-EN 1604:2013
	$g \leq 0,5 \%$	
Putų sukibimas statmenai pagrindui/atsparumas tempimui	$\geq 300 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Uždarytų porų kiekis	$\geq 90 \%$	PN-EN ISO 4590:2005

7. INFORMACIJA APIE PAKUOTĘ

„CROSSIN WALL“ sistema yra supakuota į metalinius būgnus, kurių talpa yra 200 dm³, arba IBC konteinerius, kurių talpa yra 1000 dm³.

8. TRANSPORTAS BEI REKOMENDUOJAMOS SANDĖLIAVIMO SĄLYGOS

„CROSSIN WALL“ sistema privalo būti laikoma sausoje patalpoje, kurioje temperatūra svyruoja nuo 5 iki 25°C. Besąlygiškai saugokite nuo drėgmės ir tiesioginių saulės spindulių. Sistemos komponentai privalo būti laikomi sandariai uždarytose pakuotėse.

Sistemos tvirtumo laikas originaliose, sandariose gamintojo pakuotėse, rekomenduojamomis laikymo sąlygomis, yra **3 MĖNESIAI** nuo pagaminimo dienos.

9. PAPILDOMA INFORMACIJA

Šiame Techninių duomenų lape esantys duomenys yra pagrįsti mūsų laboratorijoje atliktų bandymų rezultatais ir praktine patirtimi. Šie duomenys negarantuoja galutinio gatavo produkto savybių. Gauti rezultatai gali skirtis nuo nurodytų naudojant produktą kitomis, nei manoma, sąlygomis.

Tuo pačiu informuojame, kad teikiame pagalbą įgyvendinant ir naudojant mūsų „CROSSIN WALL“ sistemą ir, jeigu reikia, padedame pasirinkti sistemos parametrus. Visais klausimais, susijusiais su „CROSSIN WALL“ įsigijimu ir naudojimu, susisiekiame su mūsų technikos ir pardavimo atstovais.